

BRANDON

博 兰 登

垂直烤面包机操作说明 GT800



垂直烤面包机 GT800

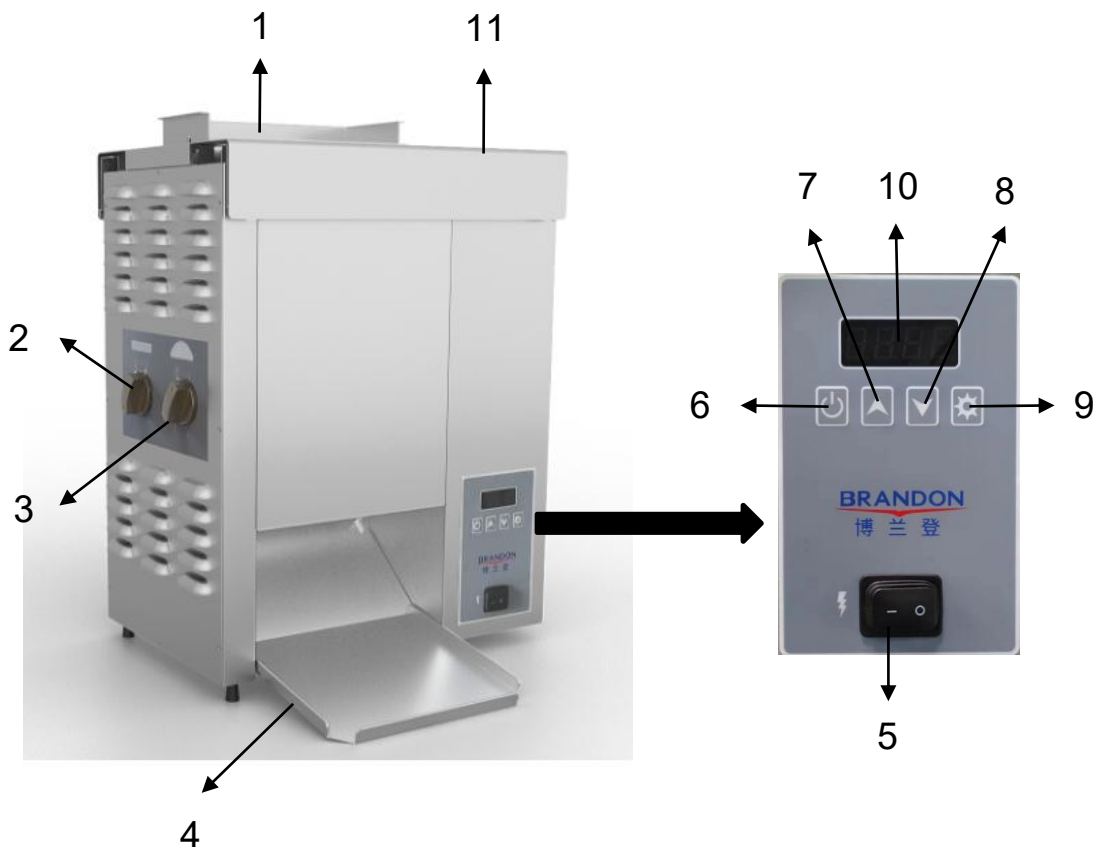
简介	1
零件介绍	2
设定标准	4
操作程序	5
常用故障分析与处理	18
电气原理图	19
产品分解图	20-30

简介：

垂直烤面包机，应用于汉堡面包的连续烘烤。采用链带传动原理，运作流畅，操作简单方便，外形美观，可连续操作，减少等待时间，省时省力等特点。

零件介绍

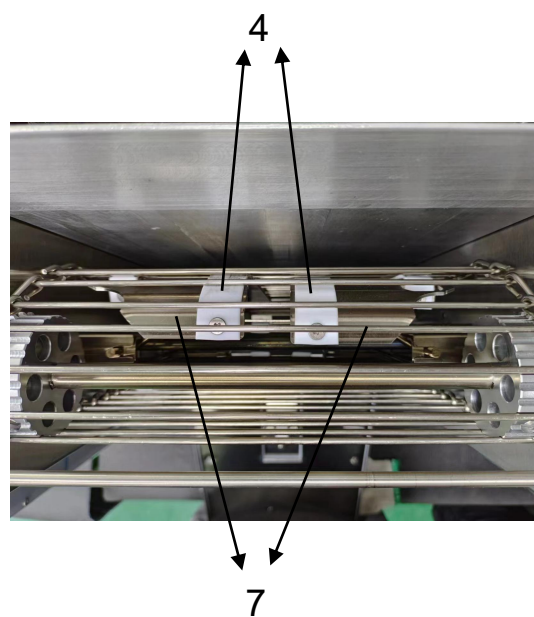
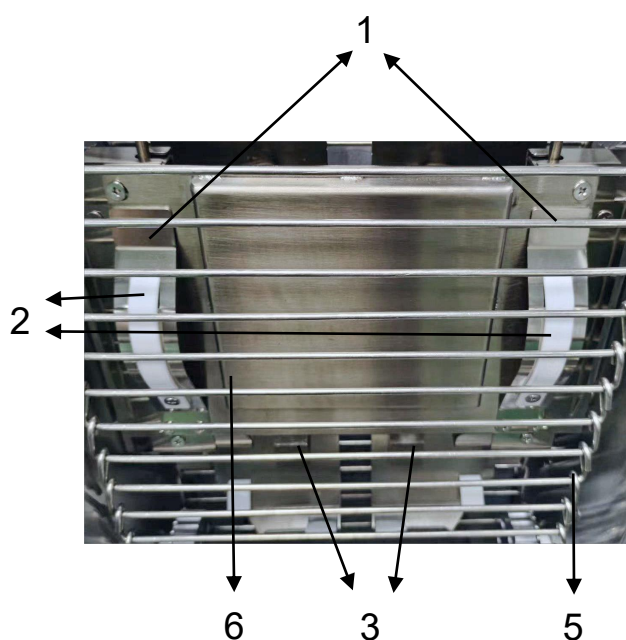
序号	零件名称	功能
1	面包输入口	将面包送入垂直烤面包机
2	面包底厚度调节旋钮	调节后传送链与加热板之间的间距，用于烤面包底部。
3	面包顶厚度调节旋钮	调节前传送链与加热板之间的间距，用于烤面包顶部。
4	面包接盆	接住烤过并通畅滑出的面包
5	电源开关	将开关置于“-”时，烘包机电源接通，机器开始运作。
6	电子板开关	长按启动电子板，发热板开始加热工作。
7	温度向上键	按下温度向上键，显示主发热板实际温度。
8	温度向下键	按下温度向下键，显示辅助发热管实际温度。
9	设置键	长按设置键，可以进行温度的调整设置和显示温度单位°C和°F之间的转换。
10	温控显示面板	用于显示垂直烤面包机的烘烤温度
11	顶盖	盖住前后硅胶皮带盖板，防止热量流失。



零件介绍

包机(内部)

序号	零件名称	功能
1	正面链条顶块	调节链条的松紧度
2	链条顶块短铁氟龙条	减少顶块与链条的磨损
3	六角档位块	调节链条与隔热板间距
4	链条顶板长铁氟龙条	减少顶板与链条的磨损
5	不锈钢传送链	按一定速度传送面包
6	辅助发热管挡板	减少热量流失
7	不锈钢调节板	调节链条与加热板间距



设定标准

标准

垂直烤面包机清洁且维护良好

标准烘烤温度与挡位设定

主发热板	$285 \pm 5^{\circ}\text{C}$
------	-----------------------------

辅助发热管	$200 \pm 5^{\circ}\text{C}$
-------	-----------------------------

挡位	2/F
----	-----

操作程序

序号	程序	步骤
1	开机确认	● 确认附件已正确安装
		● 调节面包厚度旋钮
		● 插上设备电源插头
		● 预热机器
2	使用	● 投入面包
		● 面包烘烤
		● 面包滑出
3	清洁垂直烤面包机	● 每日清洁检查
4	更换配件	● 更换特氟龙纸
		● 更换硅胶传送带
		● 更换隔热片
5	温度检查	● 每周检查一次
6	内部清洁	● 每月清洁一次

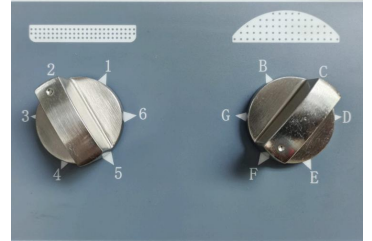
1. 开机确认

◆ 附件确认

确认面包接盆、顶盖是否安装到位。

◆ 调节面包厚度旋钮

分别旋转两个调节旋钮至 2/F 挡 (此挡位为目前款式的面包用)。



◆ 插上电源

插上设备电源插头。

◆ 设备预热

将垂直烤面包机的电源开关拨至 “-” 键。预热垂直烤面包机，待控制面板显示 “USE”，才开始烤面包。

(如垂直烤面包机为当天开机后的首次加热，厂方建议预热时间为20分钟。预热时间完结后，才开始烤面包。)

2.使用

◆ 放入面包

- 将面包的顶和底同时放入面包机顶盖的面包输入口。

注：面包的切面对折中间主发热板，顶在前，底在后。



◆ 面包烘烤

- 面包放入面包机内部进行烤制。

◆ 面包滑出

- 约19-20秒面包顶部与面包底部从面包接盆滑出。
- 从面包接盆拿出面包后进行下一步产品制作。



3.1 清洁垂直烤面包机

(清洁面包接盆、顶盖)



- 关闭电源开关，拔掉电源插头。使设备冷却至少30分钟。



- 戴上隔热橡胶手套，取下面包接盆、顶盖。

备注：切勿在垂直烤面包机未完全冷却时操作，以免烫伤。



- 用浸有消毒液的湿抹布擦拭面包接盆和顶盖，并自然风干后待用。

3.2 清洁垂直烤面包机

(清洁特氟龙纸)



- 关闭垂直烤面包机的电源开关，拔下电源插头，让设备自然冷却。
- 戴上隔热橡胶手套，取下垂直烤面包机的顶盖。
- 从面包输入口中间主发热板向上抽取特氟龙纸。
- 仔细检查特氟龙纸的两面。如果出现磨损、褶皱或破损等情形，请更换新的特氟龙纸。
- 将特氟龙纸置于清洁、干燥且平整的表面上。将多用途清洁剂溶液喷在干净的消毒毛巾上。用毛巾擦拭特氟龙纸一侧的整个表面。然后将消毒毛巾蘸上含氯消毒粉溶液，再次擦拭同一个表面。让特氟龙纸自然风干。翻转特氟龙纸的另一面，同样用上述方法擦拭。让特氟龙纸自然风干。

备注：每日必须清洁特氟龙纸，否则容易导致特氟龙纸在短时间损坏，进而在烤面包时发生面包粘连。

3.3 清洁垂直烤面包机

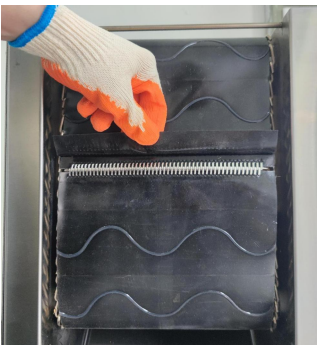
(清洁硅胶传送带)



- 向上抬起打开前硅胶传送带盖板。



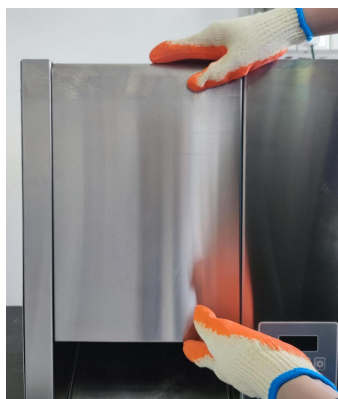
- 然后将多用途清洁剂溶液喷在干净的消毒毛巾上。从上到下，由左侧至右侧用力擦拭前侧硅胶传送带表面。然后再用干净的消毒毛巾，擦拭硅胶传送带表面。



- 检查硅胶传送带插销是否正确：保证插销两头露出部分均匀。(如不均匀，则调整。)
- 合上前硅胶传送带盖板。

3.4 清洁垂直烤面包机

(清洁硅胶传送带)



- 用同样方法清洁前硅胶传送带盖板内侧，合上前硅胶传送带盖板。
- 用以上同样方法清洁后硅胶传送带和盖板内侧，清洁后合上后硅胶传送带盖板。
- 装回特氟龙纸，并使其两端均匀覆盖主发热板。
- 装回垂直烤面包机顶盖和面包接盆。
- 清洁完成。

4.1 更换配件

(更换特氟龙纸)

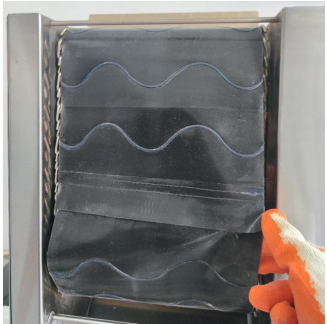
注意：在清洁之前确保设备冷却且没有接通电源。

- 关闭垂直烤面包机电源开关，从插座拔出电源线，使设备冷却至少30分钟。
- 戴上隔热橡胶手套，取下垂直包机顶盖和面包接盆，将其放在一边。
- 取出特氟龙纸并丢弃。
- 将新的特氟龙纸置于清洁、干燥且平整的桌面上。将多用途清洁剂溶液喷在干净的消毒毛巾上。用毛巾擦拭特氟龙纸一侧的整个表面。然后将消毒毛巾蘸消毒溶液，再次擦拭同一个表面。让特氟龙纸自然风干。翻转特氟龙纸的另一面，同样用上述方法擦拭。让特氟龙纸自然风干。
- 将特氟龙纸两端对折，用手指轻轻在中心折痕处压下折痕。
- 将新的特氟龙纸装回机器，使其两端均匀覆盖主发热板。
- 装回面包机顶盖并确保特氟龙固定器卡住特氟龙纸和发热板。
- 特氟龙纸更换完毕。



4.2.1 更换配件

(更换硅胶传送带)



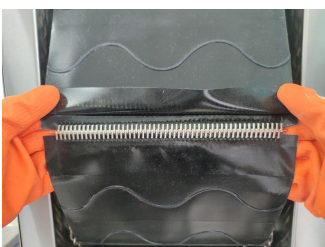
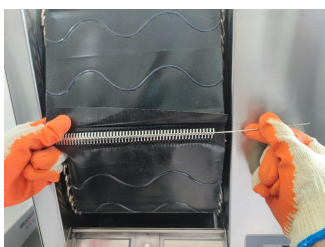
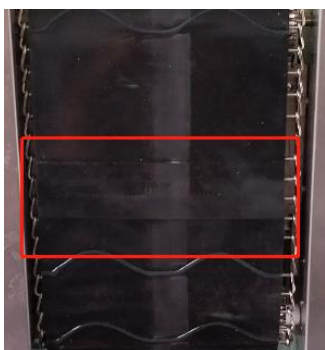
注意：硅胶传送带必须安装在上下支杆内侧，使硅胶传送带的接口薄片面向外并下垂。

- 关闭电源开关，拔掉电源插头。使设备冷却至少30分钟。
- 戴上隔热橡胶手套，取下垂直包机顶盖和面包接盆，将其放在一边。
- 打开前硅胶传送带盖板，手动转动传送硅胶传送带，使硅胶传送带接口盖片位于传送硅胶传送带中部。将硅胶传送带铰链销从传送硅胶传送带中拉出，拆下传送硅胶传送带，丢弃传送硅胶传送带和铰链销。
- 将多用途清洁剂溶液喷在干净的消毒毛巾上。用毛巾用力擦拭前侧传送链条。首先从左侧到右侧擦拭，然后从上到下擦拭。然后用干净的消毒毛巾，再次擦拭传送链条。

备注：请勿用水雾清洁剂喷洒垂直烤包机，可能会损坏电子元件。

4.2.2 更换配件

(更换硅胶传送带)



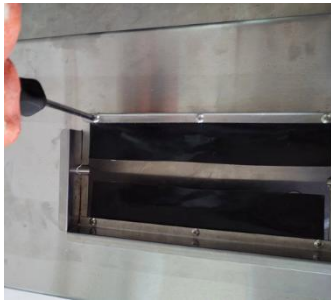
注意：硅胶传送带必须安装在上下支杆内侧，使硅胶传送皮带的接口薄片面向外并下垂。

- 用干净的消毒毛巾擦拭新硅胶传送带的两侧，让硅胶传送带自然风干。当新硅胶传送带风干后，将其安装在前不锈钢传送链条上。将硅胶传送带安装到上方和下方的支撑杆内侧，使硅胶传送带的接口薄片面向外并下垂。
- 将前侧硅胶传送带的两端连在一起，均匀对齐皮带齿。小心地在传送链条两端之间插入铰链销，确保铰链销漏出皮带两端部分大致相等。合上前侧传送带盖板。
- 后侧硅胶传送带按照以上1-6的操作步骤更换。

备注：小心地连接硅胶传送带两端，避免弯折铰链销。

4.3 更换配件

(更换隔热片)



- 关闭电源开关，拔掉电源插头。使设备冷却至少30分钟。
- 戴上隔热橡胶手套，取下垂直包机顶盖。

备注：切勿在垂直烤面包机未冷却时操作，以免烫伤。

- 用十字螺丝刀依次拆掉隔热板上的6颗螺丝。
- 取下旧的隔热片并丢弃。
- 用十字螺丝刀拆掉4根旧的支撑弹簧（左右各两个）。
- 支撑弹簧的两端均须穿过罗纹孔旁边的小圆孔，并被固定螺丝压紧。安装固定螺丝时，使螺帽压紧弹簧，螺丝露出部分伸入弹簧孔内。
- 装回顶盖。
- 更换完成。

5.温度、挡位检查(每周一次)



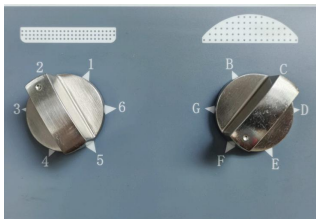
- 按照每日开机步骤启动机器，开始预热。
- 预热20分钟后，机器显示“USE”。



- 按温度向上键，温度显示应为 $285 \pm 5^{\circ}\text{C}$ (为主发热板实际温度)。

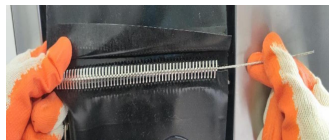


- 按温度向下键，温度显示应为 $200 \pm 5^{\circ}\text{C}$ (为辅助发热管实际温度)。
- 如发现温度异常请及时报修。



- 查看两个调节旋钮是否调至 2/F 挡 (此挡位为目前款式的面包用)。

6.垂直烤面包机内部清洁

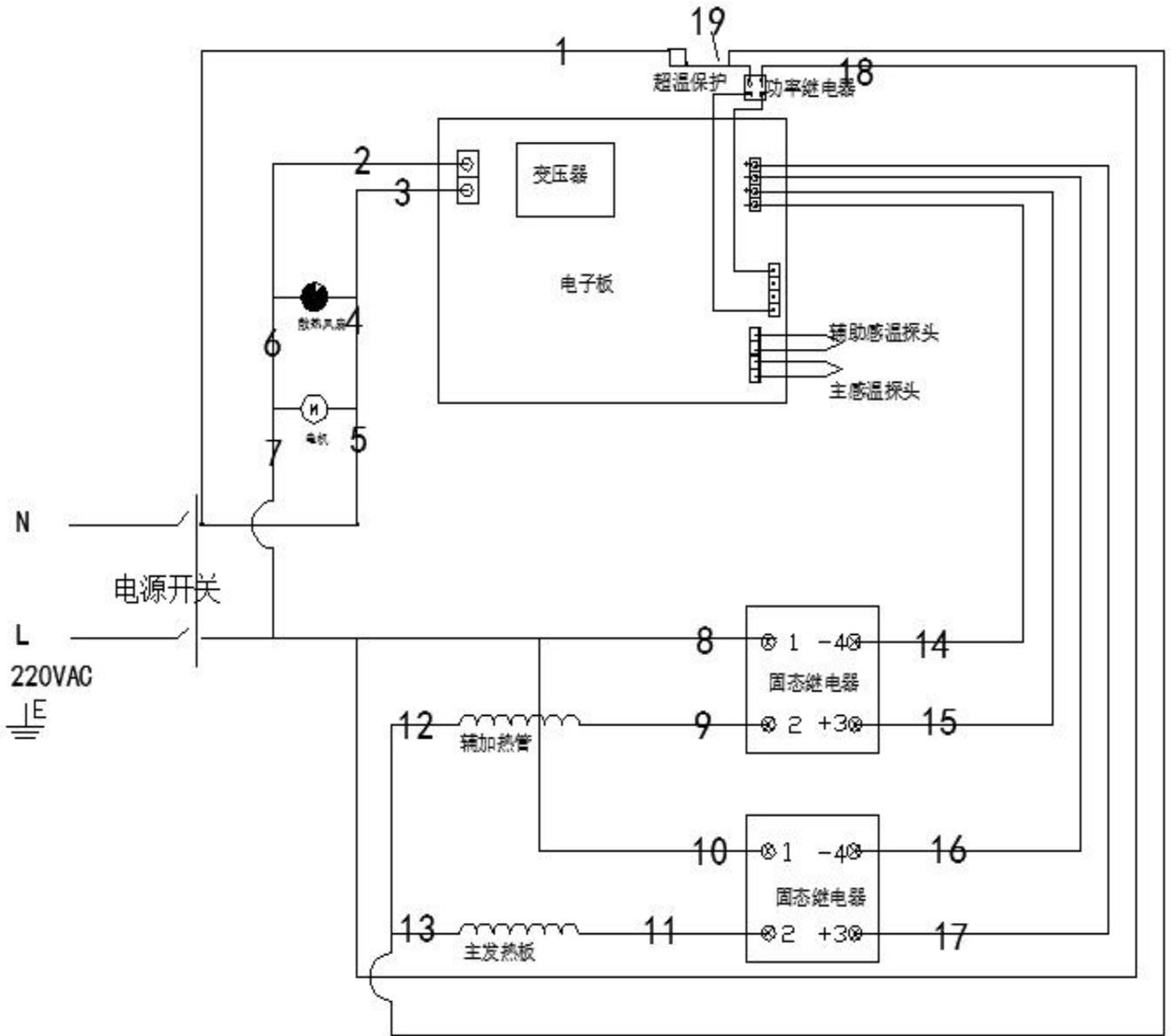


- 关闭电源开关，拔掉电源插头。使设备冷却至少30分钟。
- 戴上隔热橡胶手套，取下垂直包机顶盖和面包接盆，将其放在一边。
- 取下特氟龙纸，按日常清洁标准清洁。
- 打开前侧硅胶传送带盖板，手动转动传送硅胶传送带，使硅胶传送带接口盖片位于传送硅胶传送带中部。将皮带铰链销从传送硅胶传送带中拉出，拆下传送硅胶传送带。
- 按日常清洁标准清洁硅胶传送带并自然风干。
- 将拧干的干净毛巾裹在螺丝刀上，伸进链条内侧，清洁前后传送链条内侧杂质。
- 将多用途清洁剂溶液喷在干净的消毒毛巾上。用毛巾用力擦拭前后侧传送链条。开机运行，使位于里侧链条运转至外部，再次擦拭传送链条。
- 装回硅胶传送带、特氟龙纸，顶盖、面包接盆。
- 清洁完成。

常用故障分析与处理

问题	可能原因	纠正措施
电子板出现“HI”报警	超过 340 度后出现“HI”报警	让机子降温后，查看电子板、热电偶和固态继电器是否故障。
电子板出现“Er01”报警	超温保护跳了，出现“Er01”报警。	让机子降温后，把超温保护复位，检查电子板、热电偶和固态继电器是否损坏。
风扇发出异常声音	冷却风扇故障	更换散热风扇
	风扇已脏，需要清洁。	清洁后如依然发出异常声音，则需更换散热风扇。
皮带停止转动	电机故障	更换电机

电气原理图



产品分解图

序列	物料编号	名称	数量
1	S98447	顶盖	1
2	C35059	薄头十字螺钉M4X10	28
3	11807276	风扇盖	1
4	C70012	304薄头机丝十字螺丝M5X12	10
5	E24859	散热风扇	1
6	B07684	9cm不锈钢风扇防护网罩	1
7	S98445	右侧支撑板组件	1
8	19025488	热电偶压片2	1
9	19101001	温控固定码仔1	2
10	19101005	热电偶压片	1
11	C69169	S/S304平介 $\phi 4 \times \phi 10 \times 0.8\text{mm}$	24
12	S49701	同步轴承套	4
13	19025060	同步轴承固定码	7
14	C69164	304 K帽多齿螺母M4	36
15	B07698	不锈钢螺柱	24
16	C01072	大圆头机丝十字螺丝M4X10	40
17	C10001	S/S平介、 $\phi 4 \times \phi 8 \times 1$	66
18	C11001	S/S弹介、 $\phi 4$	74
19	C09001	S/S罗母、M4	16
20	F02071	感温探头	2
21	B07753	21齿链轮	2
22	B07760	14齿转向、张紧链轮	2
23	B07744	689ZZ轴承	4
24	B07718	转向轮、张紧轮主轴	2
25	19025124	隔片	2
26	B07715	$\phi 17$ 孔用卡簧	2
27	19025129	继电器固定码仔	1
28	E06147	固态继电器	2
29	B21458	25H电机传动链条	1
30	19025123	电机锁紧板	1

产品分解图

序列	物料编号	名称	数量
31	C69165	304反牙六角螺母M8	1
32	C11004	S/S弹介、φ8	5
33	C10004	S/S平介、φ8Xφ17X1.2	5
34	19023817	新电机固定座	1
35	C69171	410不锈钢盘头自锁螺丝M5X12	4
36	C11002	201 S/S弹介、φ5	8
37	C10002	S/S平介、φ5Xφ10X1	8
38	E24712	主电机	1
39	19023808	右封板	1
40	C01005	小圆头机丝十字螺丝M5X8	4
41	B07759	13齿电机轴链轮	1
42	C13003	平头机米紧定螺丝M5X10	11
43	B07696	转向轴锁紧螺母块	2
44	19025130	新齿轮固定码	1
45	19025037	调节轴定位码	2
46	19021590	挡位定位码仔	2
47	19025059	固定码仔	1
48	B07745	6000ZZ轴承	4
49	E24711	电脑板	1
50	E11011	索头	1
51	E25213	超温保护	1
52	E24953	功率继电器	1
53	E24855	翘板开关	1
54	E25186	控制面板贴纸	1
55	B07507	嵌入式D型锌合金旋钮	2
56	E24858	档位面板	1
57	19023809	左封板	1
58	19021591	挡位定位码仔2	2
59	S98446	左侧支撑板组件	1

产品分解图

序列	物料编号	名称	数量
60	S49351	前后挡板组件	2
61	E24871	硅胶传送带	2
62	S49375	输送链条组	2
63	S98214	发热管隔热组件	2
64	S49341	左右摆动组件	2
65	B07654	304 A型平键M4X4X16	8
66	B07688	同步轮轴	2
67	S49361	同步轮	8
68	B07704	铁氟龙同步轮限位套	8
69	F05161	辅助发热管	2
70	B07754	同步轴 (长)	2
71	B07711	档位块-D	8
72	B07653	304 A型平键M3X3X20	8
73	B07687	档位调节轴	2
74	C01008	小圆头机丝十字螺丝M5X16	1
75	C09002	六角罗母、M5	11
76	E24470	等电位图号	1
77	19021325	面包接盆	1
78	B06121	可调胶脚	4
79	B21459	圆枝	4
80	19025241	探头固定码	1
81	B07683	特氟龙纸	1
82	S04042	主发热板	1
83	C05003	外六角螺丝M8X20	4
84	F06181	主电源线	1
85	B08403	φ22轴承套铝外壳	4
86	E25268	序列号标签	1
87	E24734	特氟龙纸挡片	2

